

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0321.010

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Intek sp. z o.o.
ul. Grunwaldzka 18
14-260 Lubawa
Polen**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach


**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 14.06.2024 bis 22.05.2026

Düsseldorf, 14.06.2024
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) REDDMANN



Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0321.010

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2 3.1 8	t = 1 - 120 mm t = 3 - 30 mm t = 3 - 40 mm	FW, BW FW, BW FW, BW
136	3.1 8	t = 3 - 30 mm t = 3 - 24 mm	FW, BW FW, BW
138	3.1	t = 3 - 30 mm	FW, BW
141	1.2, 8	t = 2 - 10 mm	FW, BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
 - Bauteile: Rahmen, Wände, Wagenkästen und kleinere Schweißbaugruppen

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dariusz Jewartowski, EWE geb. am: 19.07.1972

1. Vertreter: Rafal Lewandowski, Stufe A (IWE) geb. am: 11.07.1993

Weitere Vertreter:
 Piotr Dynarski, Stufe C geb. am: 08.08.1979
 Sylwia Wietecha, Stufe A geb. am: 15.03.1995
 Lukasz Zwalinski, Stufe C geb. am: 13.01.1988

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Dariusz Jewartowski, Rafal Lewandowski sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/321/15/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to
EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0321.010

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

**Intek sp. z o.o.
ul. Grunwaldzka 18
14-260 Lubawa
Poland**

fulfills the requirements
for the scope according to

**EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity P**

in the range indicated in the annex.

validity: 2024-06-14 until 2026-05-22

Düsseldorf, 2024-06-14
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. (FH) REDDMANN

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0321.010

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
135	1.2 3.1 8	t = 1 - 120 mm t = 3 - 30 mm t = 3 - 40 mm	FW, BW FW, BW FW, BW
136	3.1 8	t = 3 - 30 mm t = 3 - 24 mm	FW, BW FW, BW
138	3.1	t = 3 - 30 mm	FW, BW
141	1.2, 8	t = 2 - 10 mm	FW, BW

Area of Application:

- New build of components for railway vehicles
 - Components: frames, walls, railcar bodies as well as smaller welded assemblies

Responsible welding coordinator(s):

Dariusz Jewartowski, EWE

born: 1972-07-19

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Rafal Lewandowski, Level A (IWE)

born: 1993-07-11

Others deputies:

Piotr Dynarski, Level C
Sylwia Wietecha, Level A
Lukasz Zwalinski, Level C

born: 1979-08-08
born: 1995-03-15
born: 1988-01-13

Remarks:

The welding coordinators Dariusz Jewartowski, Rafal Lewandowski are authorised, within the scope of this certificate, to test welders/operators in accordance with the relevant standards.

Register no.:

DVSZERT/15085/CL1/321/15/3

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.



CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i części pojazdów zgodnie z
EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0321.010

DVS ZERT GmbH niniejszym zaświadcza, że firma spawalnicza

Intek sp. z o.o.
ul. Grunwaldzka 18
14-260 Lubawa
Polska

spełnia wymagania
dla zakresu wg


Poziom klasyfikacji EN 15085-2 CL1
w dziedzinie działalności P

w zakresie wskazanym w załączniku.

Ważność: 2024-06-14 do 2026-05-22

Düsseldorf, 2024-06-14
Miejsce i data wydania

Audytor wiodący: Mgr inż. REDDMANN


Mgr inż. GURSCHKE
Kierownik jednostki certyfikującej

Zakres certyfikatu

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0321.010

Zakres:

Proces spawania zgodny z EN ISO 4063	Grupa materiałowa zgodnie z CEN ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2 3.1 8	t = 1 - 120 mm t = 3 - 30 mm t = 3 - 40 mm	FW, BW FW, BW FW, BW
136	3.1 8	t = 3 - 30 mm t = 3 - 24 mm	FW, BW FW, BW
138	3.1	t = 3 - 30 mm	FW, BW
141	1.2, 8	t = 2 - 10 mm	FW, BW

Obszar zastosowania:

- Nowa konstrukcja komponentów do pojazdów kolejowych
 - Komponenty: Ramy, ściany, karoserie samochodowe i mniejsze zespoły spawane

Odpowiedzialny(-i)

koordynator(-rzy) spawania: Dariusz Jewartowski, EWE urodzony: 1972-07-19

1. Przedstawiciel: Rafał Lewandowski, Poziom A (IWE) urodzony: 1993-07-11

Kolejni przedstawiciele: Piotr Dynarski, Poziom C urodzony: 1979-08-08
Sylwia Wietecha, Poziom A urodzony: 1995-03-15
Lukasz Zwalinski, Poziom C urodzony: 1988-01-13

Uwagi: Koordynatorzy spawania Dariusz Jewartowski, Rafał Lewandowski są upoważnione, w zakresie tego certyfikatu, do testowania spawaczy/operatorów zgodnie z odpowiednimi normami.

Nr. rejestru: DVSZERT/15085/CL1/321/15/3

Postanowienia ogólne:

Obowiązują Ogólne Warunki Handlowe DVS ZERT GmbH w aktualnie obowiązującej wersji.